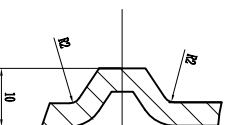
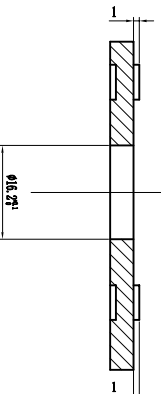


技术要求

- 1 切边 冲边 无毛刺
- 2 成型平整
- 3 表面镀锌处理
- 4 图示为左件, 右件对称。



									TJQ-H3-Z-002 R/L	钢板:ST12/2.0 漂阳市汽车座椅调角器总
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计			标准化							
校对			审定							
审核			批准							
工艺			日期							
沈阳6480连接板 固定板										
图样标记		件数	重量	比例						
		1/1		2:1						
共	页		第	页						